



We provide Radiographic testing service (RT)

Sử dụng thiết bị chụp ảnh bằng tia X có khuyết tật bên trong sản phẩm hàng đầu của họ và xuyên qua đó nên các kỹ thuật trên phim của phương pháp chụp, xử lý các phim này để thu được ảnh nhìn thấy để có thể dự đoán các khuyết tật của vật kiểm tra nếu có.

Người bán các thiết bị chụp ảnh của sản phẩm là người gamma hoặc máy phát tia X.

Các lỗi có thể phát hiện ra:

- Không gian rỗng do cơ ngót khi đông cứng
- Rỗ khí
- Nứt
- Cháy cục bộ
- Kênh khí
- Ngập mồi, tiếp xúc rỗng (Đóng hoặc Wolfram)
- Không ngấu
- Hàn không thấm
- Lỗi về hình dạng hình học
- Bùn tóa hàn

Ưu điểm của phương pháp:

- Kiểm tra bán kính có thể thực hiện với bất kỳ loại vật liệu nào và không có giới hạn
- Là phương pháp kiểm tra rất đúng (độ tin cậy cao) và có khả năng tái tạo, sao chép lỗi
- Có thể lưu trữ hồ sơ hình ảnh lâu dài trong các đĩa kỹ thuật số hoặc trên phim

Những điểm của phương pháp:

- Tất cả các trạng thái bề mặt phải được các cơ quan có thẩm quyền chấp thuận và quản lý
- Đảm bảo an toàn bức xạ phải nên phải có lập không gian riêng khi thực hiện công việc
- Chỉ được phép thực hiện khi tuân thủ nghiêm ngặt các điều kiện an toàn phóng xạ đối với con người.
- Thời gian thực hiện kéo dài với độ dày thành ống thì thời gian chiếu tia kéo dài.
- Khó thực hiện khi điều kiện kỹ thuật có chiếu độ dày thành khác nhau.
- Là phương pháp kiểm tra phức tạp và các thiết bị hầu như rất lớn và nặng.